Фамилия контролера

Серийный номер

Дата 2012

(Байдарка поступает в продажу только после того, как она прошла проверку сотрудниками фирмы-изготовителя на исправность и наличие всех комплектующих деталей.)

Цвет оболочки: Бер. Синий

ОТК №1

Цвет фартука: Синий

Дата продажи: "____"_____200 г.

Адрес предприятия-изготовителя:

192102,С-Петербург, Волковский пр., д.146, кор.1, офис 224

тел./факс. (812) 269-4330 (ст. метро "Электросила", трамвай 43 до ост. "Волковский пр." или автобус 36 до остановки "Волковский пр. д.146")

E-mail: triton@triton-ltd.ru http// www.triton-ltd.ru

Сервисные центры:

г.Санкт-Петербург

Волковский пр., д.146, кор.1 (ст. метро "Электросила", "Лиговский пр.", "Волковский пр.")

тел. (812) 269 - 4330 http// www.triton-ltd.ru

г.Москва

"Тритон в Москве"

Щелковское шоссе, д.3 (ТВЦ "Город хобби"), 1 этаж, павильон А-138 (ст. метро "Черкизовская")

тел. (495) 227-1974 http// www.tritonmoscow.ru

г.Москва

"Греби.ру"

ул.Смольная, д.63-б (ТВЦ "Экстрим"), 2 этаж, павильон Г-12 (ст. метро "Речной вокзал")

тел. (495) 780-3105 http// www.grebi.ru

Байдарка каркасно-надувная разборная "Тритон"

Модель "Варзуга"

Руководство по эксплуатации

910.9.000.00 ПС

Сидения устанавливаются непосредственно перед соединением стрингеров!

Санкт Петербург

Содержание

1. Назначение и общее устройство байдарки «Варзуга» 2
2. Технические характеристики 2
3. Состав изделия 2
4. Сборка байдарки 3
4.1. Подготовка к сборке 3
4.2. Сборка носовой и кормовой части каркаса 5
4.3. Установка носовой и кормовой части каркаса в оболочку 6
4.4. Соединение продольного набора каркаса между собой 9
4.5. Установка центральных шпангоутов 10
4.6. Установка сидений и спинок 10
4.7. Надувание баллонов 11
4.8. Установка фартука 12
5. Разборка байдарки 12
6. Упаковка байдарки 13
7. Ремонтные работы 13
8. Правила эксплуатации 14
9. Хранение байдарки 15
10. Гарантийные обязательства 15

1. Назначение и общее устройство байдарки «Варзуга».

Двухместная каркасно-надувная разборная байдарка «Варзуга» предназначена для спортивных туристских походов.

Конструкция байдарки состоит из мягкой оболочки с надувными бортами и разборного каркаса, выполненного из дюралюминия.

2. Технические характеристики.

Длина, м	4,82
Ширина, м	0,81
Габаритная высота, м	0,4
Грузоподъемность, кг	до 145
Масса, кг	26
Время сборки одним человеком, мин	45

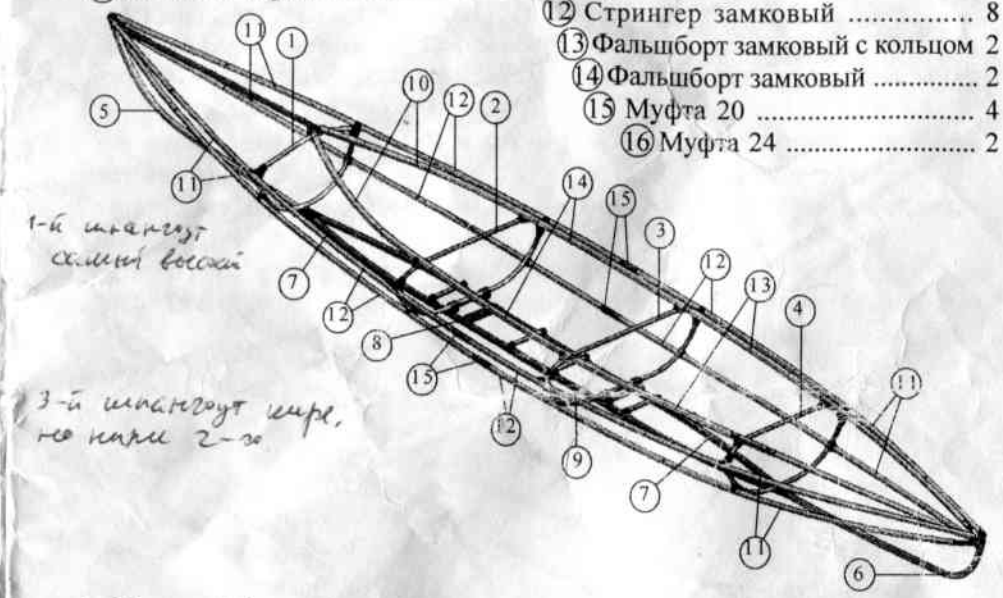
3. Состав изделия.

Каркас	1
Оболочка	1
Сидение	2
Спинка	2
Фартук	1
Ремонтный набор	1
Упаковка-рюкзак	1

По желанию заказчика дополнительно лодка может быть укомплектована юбками, веслами, спасательными жилетами, гермоупаковками.

Состав каркаса

① Шпангоут 1	1
② Шпангоут 2	1
③ Шпангоут 3	1
④ Шпангоут 4	1
⑤ Штевень носовой	1
⑥ Штевень кормовой	1
⑦ Вилка кильсона	2
⑧ Рамка кильсона замковая	1
⑨ Рамка кильсона стыковая	1
⑩ Фальшборт гнутый с кольцом	2
⑪ Стрингер	8
⑫ Стрингер замковый	8
⑬ Фальшборт замковый с кольцом	2
⑭ Фальшборт замковый	2
⑮ Муфта 20	4
⑯ Муфта 24	2



4. Сборка байдарки.

Сборку байдарки условно можно разделить на следующие этапы:

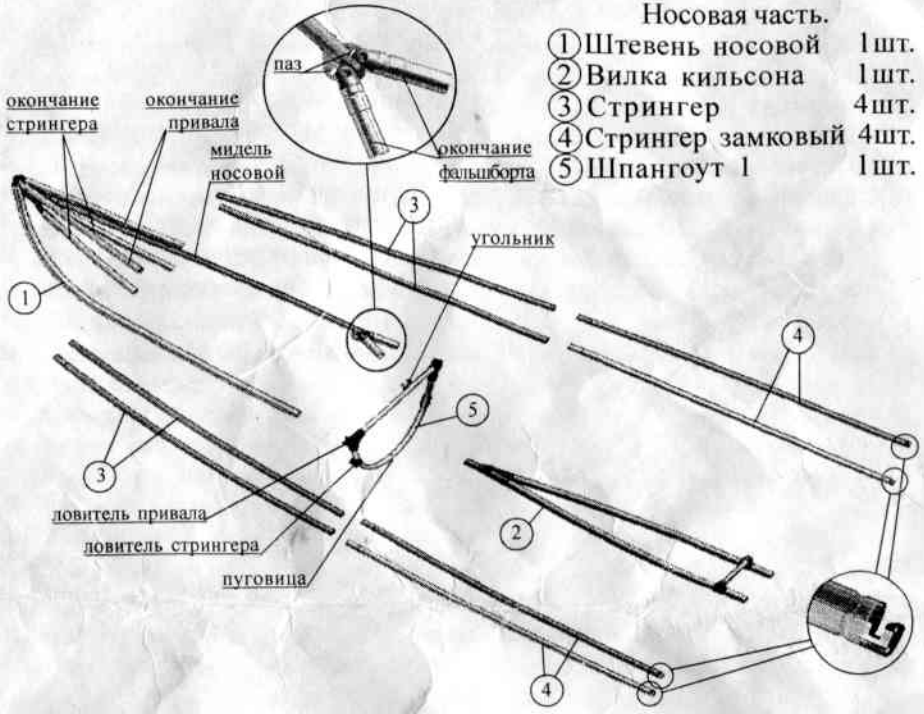
- подготовка к сборке;
- сборка носовой и кормовой частей каркаса;
- установка собранных частей в оболочку;
- соединение между собой носовой и кормовой частей каркаса;
- установка центральных шпангоутов;
- установка сидений, спинок;
- надувание баллонов и установка фартука.

4.1. Подготовка к сборке.

Мягкая оболочка раскладывается на ровной площадке и расправляется. Производить сборку байдарки на песке не рекомендуется. Комплектующие каркаса распределяются на верхней части оболочки в указанном ниже порядке (все шпангоуты маркированы соответствующим номером).

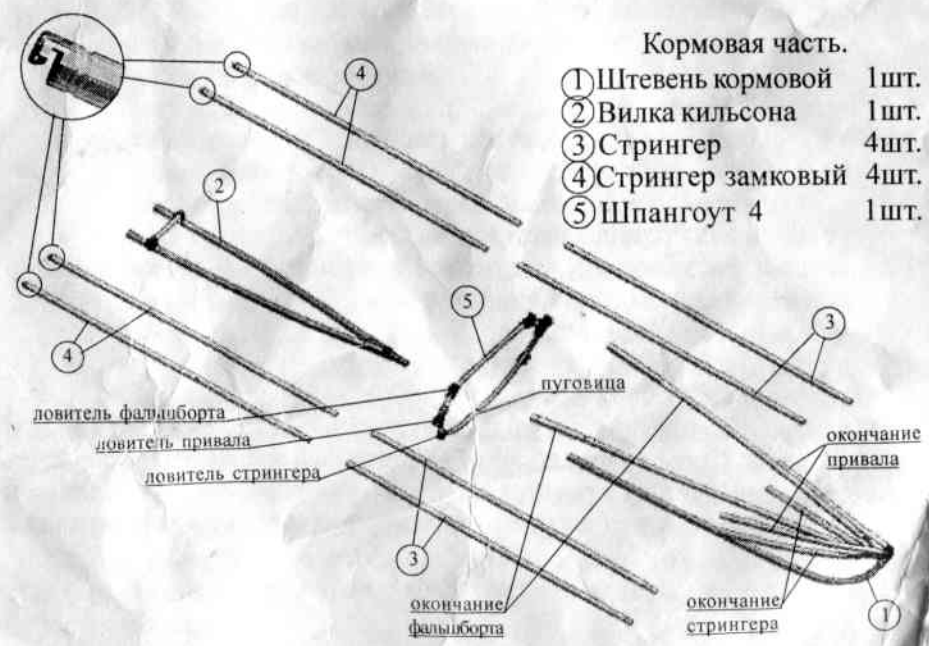
Носовая часть.

①	Штевень носовой	1шт.
②	Вилка кильсона	1шт.
③	Стрингер	4шт.
④	Стрингер замковый	4шт.
⑤	Шпангоут 1	1шт.



Кормовая часть.

①	Штевень кормовой	1шт.
②	Вилка кильсона	1шт.
③	Стрингер	4шт.
④	Стрингер замковый	4шт.
⑤	Шпангоут 4	1шт.

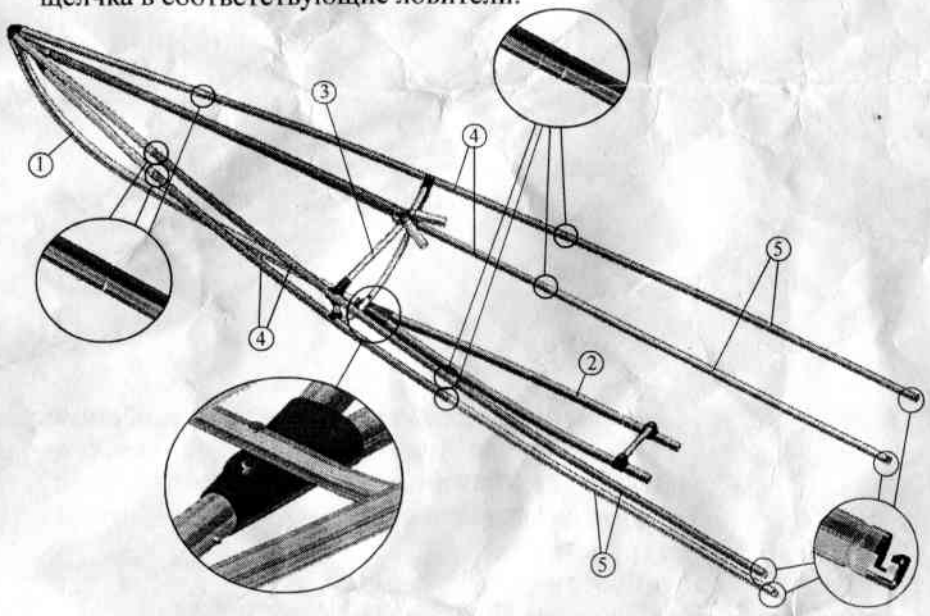


4.2. Сборка носовой и кормовой части каркаса.

При сборке каркаса необходимо следить за тем, чтобы стыкуемые части деталей были очищены от песка и грязи.

4.2.1. Носовая часть каркаса собирается следующим образом:

- к **носовому штевню** ① присоединяется **вилка кильсона** ② (бобышки фиксатора вилки должны попасть в отверстия штевня, бимсы вилки направлены вверх);
- устанавливается **шпангоут 1** ③, для чего:
  - угольник шпангоута 1 заводится в пазы миделя;
  - пуговица шпангоута 1 устанавливается в паз тройника кильсона до упора;
- к окончаниям привалов и стрингеров штевня присоединяются **стрингера** ④ ;
- к установленным стрингерам присоединяются **стрингера замковые** ⑤ ;
- стрингера фиксируются на шпангоуте 1 путём вдавливания их до щелчка в соответствующие ловители.

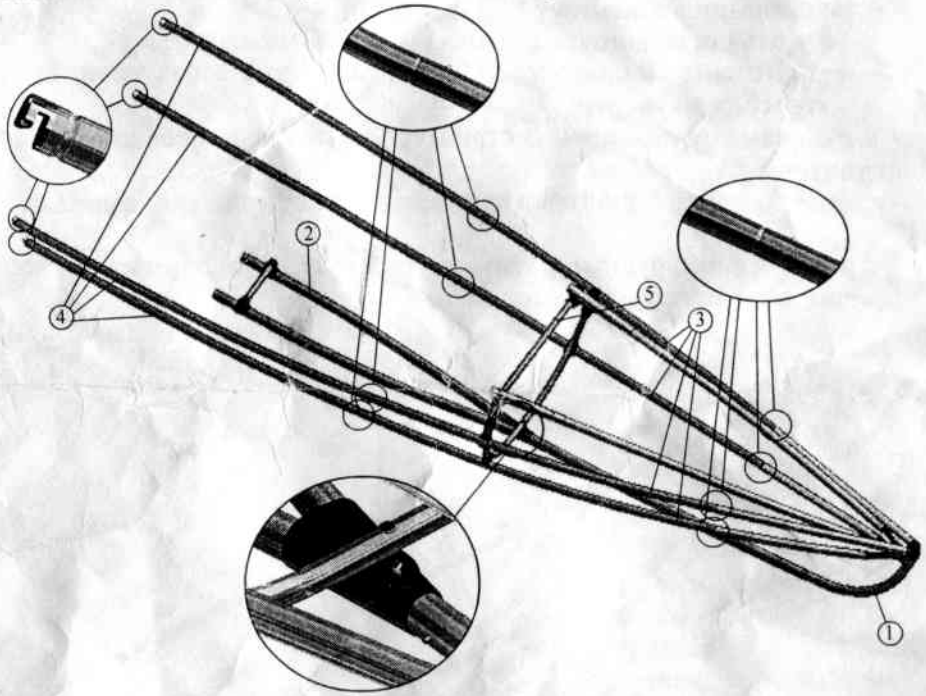


4.2.2. Кормовая часть каркаса собирается также, как и носовая:

- к **кормовому штевню** ① присоединяется **вилка кильсона** ② согласно п.4.2.1;
- к окончаниям привалов и стрингеров штевня присоединяются **стрингера** ③;
- к установленным стрингерам присоединяются **стрингера замковые** ④;

- устанавливается **шпангоут 4** ⑤ , для чего:
  - пуговица шпангоута фиксируется в пазе тройника на вилке кильсона;
  - окончания фальшбортов фиксируются в ловителях фальшбортов шпангоута 4;
  - стрингера фиксируются в ловителях шпангоута.

Установленный шпангоут должен стоять прямо, без перекоса.

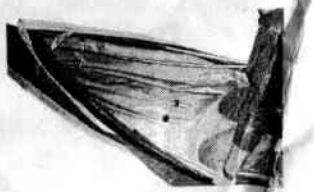


4.3. Установка носовой и кормовой части каркаса в оболочку байдарки.

При установке каркаса в оболочку необходимо убедиться, что на каркасе и внутри оболочки отсутствует грязь, песок.

4.3.1. Собранная носовая часть каркаса вкладывается внутрь оболочки.

4.3.2. Заправляются внутрь оболочки все стрингера и привалы.



4.3.3. Собранная часть каркаса аккуратно проталкивается в оболочку до упора так, чтобы детали продольного набора проходили вдоль наклеенных на оболочку защитных протекторов по середине.

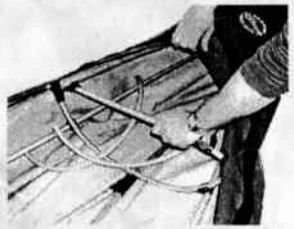
4.3.4. Проверяется положение продольного набора относительно защитных протекторов. В случае образования перекоса собраная часть каркаса вынимается из оболочки и устанавливается снова согласно п.4.3.3..

Все стрингера и привалы должны быть зафиксированы в ловителях шпангоута 1.

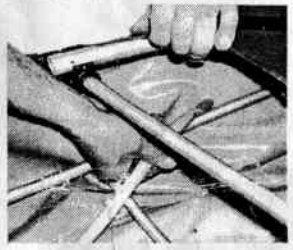
4.3.5. Установка кормовой части каркаса производится таким же методом, как и носовой:

– собраная кормовая часть каркаса вкладывается внутрь оболочки;

– все стрингера и привалы заправляются внутрь оболочки.

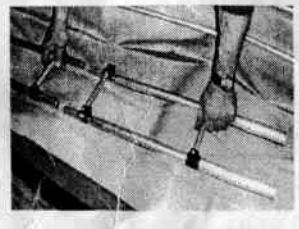


Внимание! **Шланги**, с помощью которых будут надуваться бортовые баллоны, **не должны попасть между каркасом и оболочкой.**

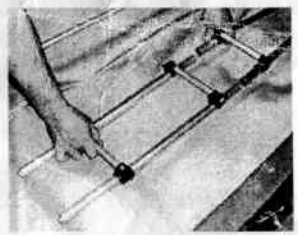


– собраная кормовая часть каркаса проталкивается внутрь оболочки до упора согласно п.п.4.3.3, 4.3.4.

4.3.6. После установки собраных частей каркаса в оболочку к вилке <u>носовой</u> части каркаса присоединяется **рамка замковая** (бимсы и крюки рамки должны быть направлены вверх).

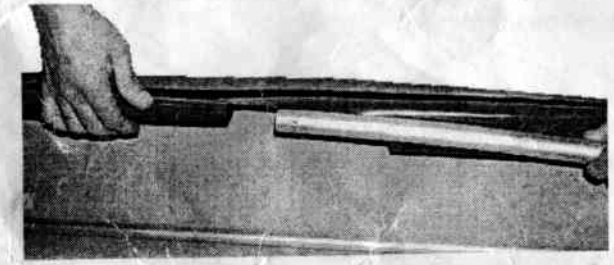


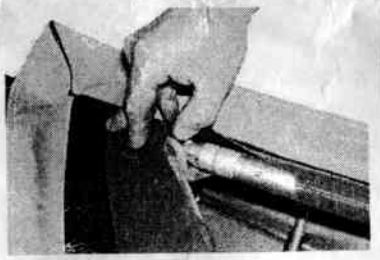
4.3.7. К вилке <u>кормовой</u> части каркаса присоединяется **рамка стыковая** (бимсы и крюки рамки должны быть направлены вверх).

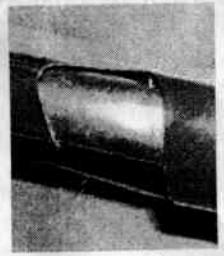


4.3.8. К **замковому фальшборту** (1) пристыковывеется **фальшборт гнутый с кольцом** (2) (торцом с одинарным отверстием).

4.3.9. Собраная часть фальшборта через большой вырез заправляется в карман верхней носовой части оболочки (замок фальшборта направлен в сторону кормы) и стыкуется с окончанием фальшборта миделя носового. Кольцо установленного фальшборта должно быть направлено в сторону борта байдарки.

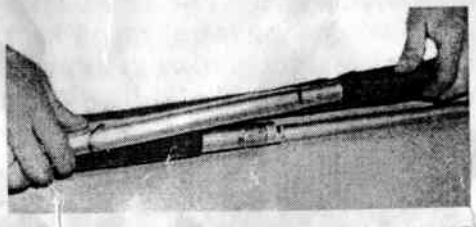


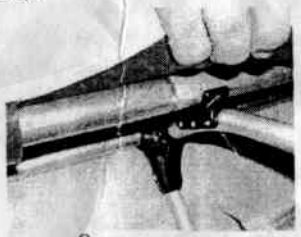


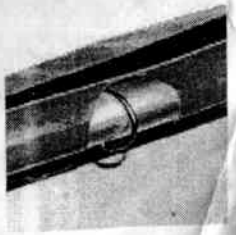


4.3.10. Устанавливается фальшборт носовой части каркаса с другого борта согласно п.п.4.3.8, 4.3.9.

4.3.11. Через большой вырез кармана устанавливается **фальшборт замковый с кольцом** в кормовой части оболочки и стыкуется с окончанием фальшборта кормового штевня. Кольцо установленного фальшборта должно быть направлено внутрь байдарки.







4.3.12. Устанавливается фальшборт замковый с кольцом с другого борта согласно п.4.3.11.

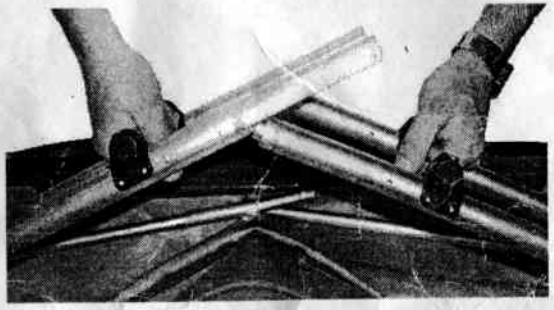
4.4. Соединение продольного набора каркаса между собой.

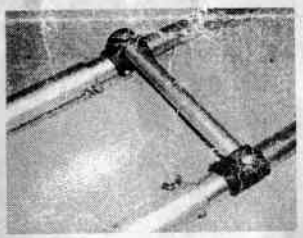
Соединение продольного набора каркаса между собой осуществляется в следующем порядке:

– соединяются рамки кильсона;
– соединяются стрингера с обоих бортов;
– соединаются привалы с обоих бортов;
– соединяются фальшборта с обоих бортов.

4.4.1. Для того, чтобы соединить рамки кильсона между собой необходимо:

– снять винты с гайками-барашками с рамки замковой;
– приподнять обе рамки вверх;
– соединить стыки кормовой рамки с торцами труб под замками носовой рамки;
– не разъединяя стык аккуратно прижать рамки ко дну оболочки;
– установить винты в отверстия замков;
– завинтить гайки-барашки.

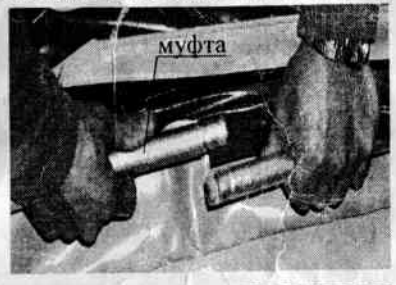


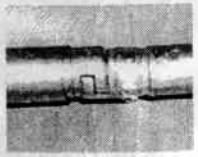


4.4.2. *Внимание!* Если вы планируете устанавливать сидения, то перед соединением стрингеров установите сидения согласно 4.6!

Для того, чтобы соединить стрингера между собой необходимо:

– надеть муфту 20 на один из стрингеров;
– приподнять оба стыкуемых стрингера;
– подровнять замки (замки стрингеров и фальшбортов вращаются, что облегчает их взаимное совмещение);
– опустить стрингера до полного совмещения замков;
– надвинуть муфту на место





соединения замков (муфта надевается и снимается легко, если две стыкуемые трубы в пространстве составляют прямую линию).

4.4.3. Привалы с обоих бортов соединяются согласно п.4.4.2.

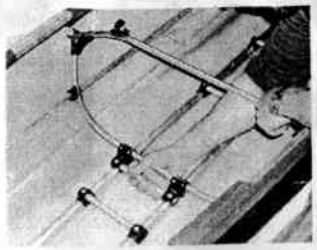
4.4.4. Фальшборта с обоих бортов соединяются согласно п.4.4.2.

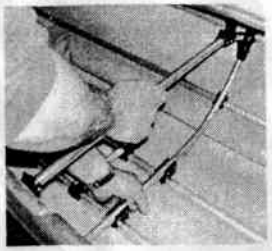
4.5. Установка центральных шпангоутов.

4.5.1. Для того, чтобы установить **шпангоут 2** необходимо:

– вложить шпангоут внутрь оболочки;

– состыковать петли шпангоута с крюками носовой рамки под углом 45 градусов;



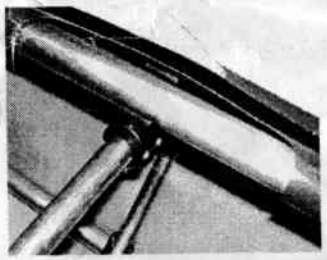


– придерживая рукой соединения петель шпангоута с крюками вилки, привести шпангоут в вертикальное положение;

– зафиксировать стрингера и привалы в ловителях шпангоута.

4.5.2. **Шпангоут 3** устанавливается на кормовую рамку согласно п.4.5.1.

4.5.3. Фиксируются фальшборта в ловителях фальшборта шпангоутов 2 и 3.

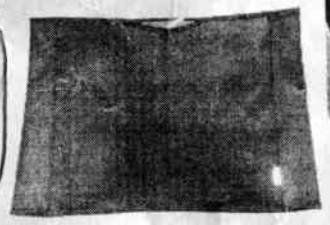


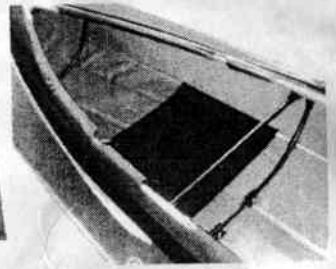
Установленные шпангоуты должны стоять вертикально, без перекоса относительно бортов байдарки, стрингера, привалы - зафиксированы в ловителях шпангоутов.

4.6. Установка сидений и спинок.

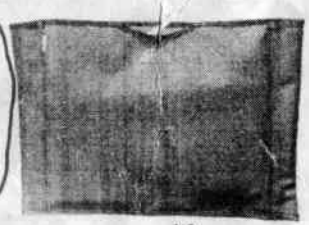
4.6.1. Сидения устанавливаются непосредственно перед соединением стрингеров! Наденьте кормовое и носовое сидения на нижний стрингер, ~~шлангами к носу~~. После сборки байдарки надуйте баллоны внутри сидений.

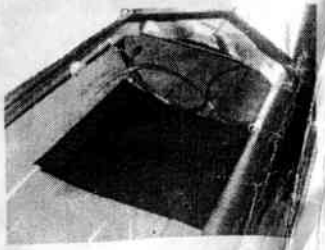
носовое сидение





кормовое сидение





широкими рюстрами к центру

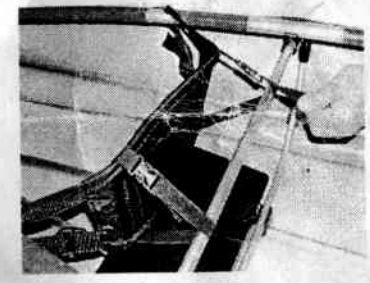
4.6.2. В комплект байдарки входят две мягкие спинки. Для установки носовой спинки необходимо:

- стропы, вшитые в боковые стороны спинки, оборачиваются вокруг труб фальшбортов;
- затем продеваются в полукольца фальшбортов;
- фиксируются пряжками.

Резинки, пришитые на задней стороне спинки, оборачиваются вокруг трубы верхней ветки шпангоута 2 и фиксируются фастексами. Регулируя длину резинок при помощи фастексов, спинка устанавливается в удобное для Вас положение.

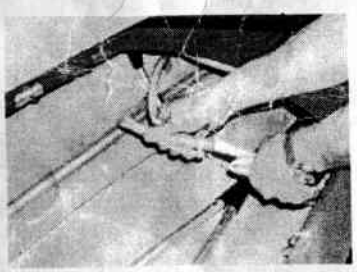
Кормовая спинка устанавливается аналогично носовой:

- за кольца и трубы фальшборта фиксируются боковые стропы согласно выше написанному;
- резинки оборачиваются вокруг трубы верхней ветки шпангоута 3 и фиксируются фастексами.

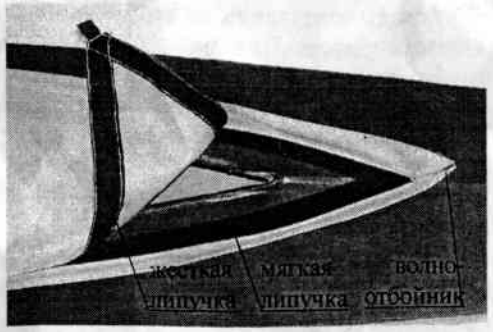


4.7. Надувание баллонов.

Рабочее давление воздуха в бортовых баллонах не должно превышать 1,1 атм. (max давление, до которого может надуть баллон ртом человек средней комплекции). Нельзя надувать один баллон сразу до рабочего давления, т.е. надувается сначала баллон до половины с одного борта, затем - до половины с другого. Затем, попеременно надувая баллоны, доводится давление воздуха в них до рабочего. Проверяется положение продольного набора относительно защитных протекторов оболочки. Если произошёл перекос продольного набора, немного сдувается баллон со стороны борта, где каркас опустился относительно протектора и поддувается с противоположного борта. Если необходимо, эта операция проделывается несколько раз. Для создания равномерного давления шланги баллонов закрываются не пробками, а специальным штуцером, который соединяет баллоны друг с другом.



4.8. Установка фартука.



На верхней части оболочки пришита контактная лента (т.н. «липучка»). Ответная часть контактной ленты пришита на фартуке. Чтобы установить фартук на байдарку необходимо:

- закрепить фартук в крайнем носовом положении;
- закрепить фартук в крайнем кормовом положении;
- закреплять фартук в поперечном направлении рекомендуется одновременно с обоих бортов, равномерно продвигаясь вдоль лодки.

Образование морщин на фартуке может привести к неплотномуего закреплению и, в следствии чего, попаданию в лодку воды.

Обычно фартук устанавливается на байдарку после загрузки вещей.

Также необходимо проверить крепление «липучки» волноотбойника, расположенного на верхней носовой части байдарки.

Сборка байдарки полностью закончена.

5. Разборка байдарки.

Разборка байдарки осуществляется следующим образом:

– снимаются спинки;
– снимаются сидения;
– сдуваются бортовые баллоны;
– вынимаются центральные (2 и 3) шпангоуты;
– разъединяются фальшборта (снимаются муфты);
– фальшборта отсоединяются от окончаний фальшбортов штевней и вынимаются из карманов оболочки;
– трубы фальшбортов разъединяются;

– разъединяются привалы (снимаются муфты);
– разъединяются стрингера (снимаются муфты);
– отсоединяются от носовой и кормовой частей каркаса стрингера замковые;
– с рамки кильсона снимаются винты с гайками-барашками;
– рамки поднимаются вверх и разъединяются;
– отсоединяется рамка стыковая;
– отсоединяется рамка замковая;
– носовая часть каркаса вынимается из оболочки;
– стрингера и привалы выщелкиваются из ловителей шпангоута;
– от штевневых окончаний стрингеров и привалов отсоединяются трубы стрингеров;
– пуговица шпангоута 1 вынимается из паза тройника вилки, угольник шпангоута вынимается из пазов миделя штевня;
– от штевня отсоединяется вилка;
– кормовая часть каркаса вынимается из оболочки и разбирается на составные части так же, как и носовая.

6. Упаковка.

Перед упаковкой оболочка и каркас байдарки высушиваются и очищаются от грязи. После этого:

– оболочка раскладывается на ровной поверхности декой вверх;
– складывается вдоль пополам (соединяются привальные швы) декой внутрь;
– складывается нос в середину оболочки, складывается корма в середину, складывается оболочка поперек пополам (получилось четыре сложения);
– сложенная оболочка укладывается в рюкзак;
– в рюкзак упаковываются сидения (ловителями - от оболочки) и спинки;
– в рюкзак упаковывается продольный набор, равномерно распределяется;
– в рюкзак упаковываются шпангоуты;
– в рюкзак упаковывается фартук;
– с помощью пряжек и строп рюкзак застегивается.

7. Ремонтные работы.

7.1. Ремонт повреждений оболочки.

Ткани с покрытием PVC склеиваются уретановыми клеями различных марок ("Десмокол", "Уран" и т.п.), продающимися в магазинах. Для приклеивания временных заплат в походных условиях допустимо использование клеев "Момент", "Контактол", "Феникс". Так же возможно использование клейкой ленты на тканевой основе. Однако самым надежным способом, полностью восстанавливающим наружную поверхность оболочки, является склейка в домашних условиях.

Отремонтировать оболочку в походных условиях можно следующим образом:

1) установите лодку в удобное для работы положение, при необходимости для ослабления поперечного натяжения уберите шпангоуты;

2) оцените размеры повреждений: если порез длиннее 3 см, сшейте края капроновыми нитками (стежки с шагом 0,5см на расстоянии 0,5см от края пореза);

3) удалите воду со склеиваемых поверхностей при помощи сухой тряпки;

4) края повреждения и заплатку обезжирьте ацетоном;

5) заклейте место повреждения согласно инструкции по пользованию, прилагаемой к клею.

Если у Вас отсутствует клей или погода не позволяет высушить склеиваемые поверхности, рекомендуется зашитое место повреждения проклеить с двух сторон клейкой лентой шириной 5 см на тканевой основе.

7.2. Исправление повреждений каркаса.

Временный ремонт каркаса в походных условиях осуществляется с помощью запасных деталей, прилагаемых к изделию, и инструманта ремонтного набора (плоскогубцы, сверло, изолента и т.п.), подготовленного Вами к путешествию. В случае отсутствия необходимых запасных деталей, возможно использование вспомогательных материалов (дерево, проволока, винты и т.п.).

Если Вы не можете самостоятельно устранить повраждения каркаса и оболочки, обращайтесь в сервисные центры обслуживания (по месту приобретения байдарки или на предприятие-изготовитель).

8. Правила эксплуатации.

Согласно ТУ 7440-004-23039387-2008 байдарка предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от +1С до +35С при контакте с пресной водой, в светлое время суток, при удалении от берега реки, озера, водохранилища до 500 метров и при высоте волны, не более:

0,3 м для байдарки с закрытой декой и фартуком;

0,15 м для байдарки с открытой декой.

Для предотвращения истирания оболочки и баллонов рекомендуется регулярно вычищать песок и грязь из байдарки.

Для исключения разрыва наружной оболочки не рекомендуется наезжать на подводные камни, бревна и другие препятствия. Избегайте жестких ударов при причаливании к берегу.

Сборку байдарки производите в соответствии с руководством по сборки.

9. Хранение байдарки.

Хранить байдарку рекомендуется в разобранном состоянии, предварительно просушив и очистив от грязи оболочку и каркас, в сухом закрытом помещении при температуре не ниже -10°С.

10. Гарантийные обязательства.

Приобретенная Вами байдарка прошла контрольную сборку и проверку всех комплектующих её деталей, мягкая оболочка проклеена специальным защитным протектором в местах, наиболее подверженных истиранию и механическим повреждениям при эксплуатации.

Предприятие-изготовитель гарантирует сохранность изделия при правильной его эксплуатации и хранении в течение 1 года со дня приобретения.

Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно заменять и ремонтировать вышедшие из строя детали, узлы и изделия в целом, если выход из строя произошёл по вине предприятия-изготовителя. Предприятие-изготовитель не несет ответственности за преждевременный выход из строя изделия в следующих случаях:

1) при несоблюдении правил эксплуатации и хранения, указанных в руководстве по эксплуатации;

2) за детали и узлы изделия, подвергавшиеся ремонту или переделке потребителем. По истечении срока гарантии фирма-изготовитель производит ремонт за отдельную плату.

Внимание! Комплектующие, возвращаемые изготовителю для ремонта, должны быть чистыми (без следов грязи и т.п.).

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право изменять и усовершенствовать конструкцию байдарки.